



Parabond 700

Elastyczny klej i uszczelniacz o super mocnym pierwszym klejeniu.

Produkt:

Parabond 700 to wysokiej jakości, szybko schnący, trwały i elastyczny klej i uszczelniacz o wyjątkowo mocnym pierwszym klejeniu, oparty na polimerze MS.

Zastosowanie:

Parabond 700 cechuje mocna siła pierwszego klejenia oraz spajanie bez konieczności używania podkładu do prawie wszystkich materiałów stosowanych w budownictwie, m.in. aluminium, stali nierdzewnej i galwanizowanej, cynku, miedzi, kamienia naturalnego, betonu, cegły, tynków na bazie cementu, volkernu, drewna, gipsu, szkła, elementów szklwionych, materiałów syntetycznych, itp. Polecany do klejenia i montażu szyb bezpieczeństwa w bankach, do kanałów kablowych, połączeń ukośnych w oknach aluminiowych, luster.

Bardzo przydatny do strukturalnego klejenia płyt i elementów fasadowych, konstrukcji wewnętrznych i sufitowych. Spawanie lub pieczętowanie w większości przypadków nie jest konieczne. Przykłady aplikacji – pionowe i poziome klejenie:

- Okładziny ścienne i płyty sufitowe (wnętrza)
- Panele izolacji dźwiękowej (wełna mineralna, płyty typu drewno-wełna-cement, pianki z tworzyw sztucznych)
- Panele izolacji cieplnej (PUR, PIR, PS)
- Obudowy i ramy w konstrukcjach budowlanych
- Drewniane oraz plastikowe listwy, ornamenty i ramy
- Progi, parapety i listwy
- Wykończenia konstrukcji (pokrycia dachowe, elementy elewacji) w ramach

Parabond 700 nie powinien być stosowany do:

- Połączeń stale zanurzonych w wodzie.
- Połączeń mniejszych niż 5 mm
- Basenów z wodą chlorowaną
- Materiałów bitumicznych – użyj do tego naszego preparatu Paraphalt
- Poliwęglanów i poliakryli – użyj naszego Parasilico PL

Parabond 700 nie nadaje się do sklejania PE, PP, PA, Teflonu® i materiałów bitumicznych. Podczas układania i procesu spajania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Właściwości:

- Klejenie i mocowanie
- Super mocne pierwsze klejenie
- Szybki wzrost siły wiązania wewnętrznego
- Świetna przyczepność do większości materiałów budowlanych
- Skleja także wilgotne powierzchnie

Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.

- Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanku
- Ekstremalnie mocny
- Trwale elastyczny
- Nie powoduje korozji połączeń metalowych
- Do użytku zewnętrznego i wewnętrznego
- Odporny na działanie promieni UV i czynników atmosferycznych
- Odporny na pleśń
- Można malować większością farb na bazie wody lub rozpuszczalnika, także mokro na mokro. Po co najmniej 48 godzinach od nałożenia, przed malowaniem, powierzchnię należy oczyścić. Należy wykonać testy próbne. Farby żywiczne wymagają dłuższego czasu schnięcia.

Sposób użycia:

Podłoże: Podłoże powinno zachowywać odpowiednią sztywność. Nie musi być całkowicie suche.

Czynności wstępne: Materiały klejone powinny być oczyszczone z zabrudzeń, kurzu i tłuszczu. Jeśli jest to konieczne, tłuszcz należy usunąć środkami takimi jak: Top Cleaner, MEK, alkohol. Do powierzchni porowatych, chłonących wodę, poleca się użycie środka gruntującego DL 2001 Primer. Wskazane jest przetestowanie wiązania preparatu. Użytkownik powinien sprawdzić przed nałożeniem, czy produkt nadaje się do zastosowania z używanymi materiałami. W przypadku wątpliwości, proszę skontaktować się z naszym działem technicznym.

Aplikacja: Nałożyć Parabond 700 za pomocą załączonej dyszy, w formie pasków, bądź kropli preparatu na całej powierzchni klejonej. Paski prowadzić pionowo. Informacje na temat odległości między aplikacjami preparatu uzyskać można w rozdziale „Sugerowana ilość preparatu”. DL Chemicals zaleca przerwę 3,2 mm pomiędzy klejonymi powierzchniami, aby klej rozprosił się równomiernie (istotne zwłaszcza w przypadku stosowania na zewnątrz i w warunkach zwiększonej wilgotności). Aby zachować zalecany odstęp, należy użyć dystansów o grubości 3,2 mm. Jeżeli powierzchnie klejone nie wymagają wyrównania względem siebie, można zastosować węższą szczelinę, ale nie mniejszą niż 1,5 mm (w pomieszczeniach).


Dopuszczalny czas układania klejonych elementów: Elementy układać jak najszybciej, maksymalnie do 10 minut od nałożenia kleju (czas ten zależy od temperatury i względnej wilgotności). Mocno docisnąć lub dobić gumowym młotkiem.

Czyszczenie: Nadmiar kleju wystający poza obrys krawędzi klejenia, można usunąć przy pomocy noża. Jeżeli klej jeszcze nie wysechł, można zastosować Parasilico Cleaner. W innym wypadku klej musi być usunięty mechanicznie. Można wygładzić za pomocą DL 100 lub szpachelki.

Czas utwardzenia i siła wiązania:

Parabond 700 łączy zalety taśmy montażowej i systemu klejów reaktywnych:

- Podczas montażu posiada dużą zdolność wiązania i tworzy silne połączenia międzycząsteczkowe. Możliwe jest więc łączenie elementów bez tworzenia tymczasowych



Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.

konstrukcji podtrzymujących, a klejone elementy konstrukcyjne mogą być przenoszone w celu dalszej obróbki.

- Po utwardzeniu, pod wpływem wilgoci Parabond 700 przekształca się w trwale elastyczne, super mocne spoiwo.

Wiązanie początkowe:

Wewnętrzne siły działające w Parabond 700 są tak duże, że **po aplikacji** nie ma potrzeby stosowania dodatkowych konstrukcji wspierających:

Siły wewnętrzne (natychmiastowe): $> 0.0019 \text{ N/mm}^2$

Siła na metr kwadratowy warstwy klejącej $> 1500 \text{ N}$ ($> 150 \text{ kg}$)

Po 1 godzinie, siły zwiększają się trzykrotnie:

Siły wewnętrzne (po 60 minutach): $> 0.0057 \text{ N/mm}^2$

Siły na metr kwadratowy warstwy klejącej $> 5700 \text{ N}$ ($> 570 \text{ kg}$)


Po całkowitym utwardzeniu:

Parabond 700 wiąże do trwałego, elastycznego i silnego wiązania pod wpływem wilgoci z powietrza. Maksymalne naprężenia to $3,2 \text{ N/mm}^2$ (ISO.7) $1,7 \text{ N/mm}^2$ (ISO 8339-40), natomiast maksymalne siły tnące to $3-5 \text{ N/mm}^2$ w zależności od rodzaju klejonej konstrukcji. Dla uzyskania pełnej informacji o siłach i jakości połączeń, odsyła się do arkusza Charakterystyka Techniczna.

Sugerowana ilość preparatu:

Parabond 700 nakłada się formując z kleju paski. W trakcie układania klejonego elementu, klej rozprowadza się między dwiema powierzchniami. Grubość warstwy klejącej ma wpływ na siłę połączenia zarówno w początkowej fazie klejenia jak i po wyschnięciu. Relacja pomiędzy wymiarami pasków kleju a końcową warstwą zależna jest od kształtu i porowatości klejonych materiałów. Trójkątny pasek preparatu o szerokości 9 mm i wysokości 9 mm (ok. 40 mm^2 pow. przekroju) tworzy 3 mm warstwę kleju o szerokości 13 mm w przypadku materiałów o powierzchniach gładkich. Na nierównych powierzchniach, przy grubości 3 mm szerokość wyniesie 10mm.

Na nierównych materiałach polecane jest więc użycie grubszej warstwy kleju. Przy grubości warstwy klejącej 1,5mm, szerokości wynoszą odpowiednio 26mm, lub 20mm w przypadku materiałów porowatych. Pasy należy aplikować równoległe do siebie by pozwolić wilgoci z powietrza na penetrację całej klejonej powierzchni. Biorąc pod uwagę standardowy pas o wymiarach 9x9mm – po dociśnięciu klejonych powierzchni na 1,5-3mm – można określić zależności pomiędzy odległością pasów, a ciężarem elementów doklejanych. Należy zachować założone grubości warstw klejących. Polecane jest uprzednie przeprowadzenie testów. Przy klejeniu większych elementów ściennych lub sufitowych, należy uwzględnić występujące dodatkowe siły.



Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.

Siła bezpośrednio po aplikacji:

Grubość warstwy kleju – 1,5 mm (na gładkim podłożu - 2,6 mm po ściśnięciu)

Odległości między pasami kleju, wartości na m² po 60 minutach

10 cm	środek pokrywa 26% powierzchni podłoża	470 N	47,0 kg	1410 N	141 kg
20 cm	środek pokrywa 13% powierzchni podłoża	240 N	24,0 kg	720 N	72 kg
30 cm	środek pokrywa 9% powierzchni podłoża	166 N	16,6 kg	500 N	50 kg
40 cm	środek pokrywa 6,5% powierzchni podłoża	120 N	12,0 kg	360 N	36 kg

Grubość warstwy kleju – 3 mm (na gładkim podłożu - 13 mm po ściśnięciu)

Odległości między pasami kleju, wartości na m² po 60 minutach


5 cm	środek pokrywa 26% powierzchni podłoża	470 N	47,0 kg	1410 N	141 kg
10 cm	środek pokrywa 13% powierzchni podłoża	240 N	24,0 kg.	720 N	72 kg.
20 cm	środek pokrywa 6,5% powierzchni podłoża	120 N	12,0 kg.	360 N	36 kg.
30 cm	środek pokrywa 4,5% powierzchni podłoża	85 N	8,5 kg	255 N	25,5 kg
40 cm	środek pokrywa 3% powierzchni podłoża	57 N	5,7 kg	171 N	17,1 kg

Przy określaniu liczby pasków upewnij się, że:

- wewnętrzne siły w jednym z klejonych elementów nie są przekroczone (np. przytwierdzanie płyt sufitowych do wełny mineralnej. Przy tego typu materiałach należy zaaplikować klej na jak największą możliwą powierzchnię powierzchni klejonych),
- równomiernie rozłóżysz preparat w ramach całej powierzchni klejonej.

Specyfikacja techniczna:

- Składnik podstawowy: MS Polimer
- Sposób schnięcia: poprzez wilgoć z otoczenia
- Szybkość schnięcia: 2,5-3 mm/24 godziny przy 23°C i wilgotności 50%
- Liczba składników: 1
- Formowanie się warstwy powierzchniowej: 15 minut przy 23°C i wilgotności 50%
- Gęstość: 1,60g/ml (ISO 1183)
- Twardość A w skali Shore'a : 60 (+/- 5) (ISO-868)
- Maksymalne dopuszczalne zniekształcenia: 25%
- Moduł przy 100% rozciągnięciu: 1,500 N/mm² (ISO-8339-40)
- Moduł przy zerwaniu: 1,700 N/mm² (ISO-8339-40)
- % rozciągnięcia przy zerwaniu: 180% (ISO-8339-40)
- Siła cięcia: 3,132 N/mm²
- Zawartość rozpuszczalników: 0%
- Zawartość izocyjanów: 0%
- Zawartość suchej substancji: 100%



Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.

- Temperatura przy wiązaniu: od +5°C do +40°C, nie aplikować w temperaturze poniżej +5°C.
- Temperatura zachowania stabilności: od -40°C do +90°C
- Odporność na wilgoć: niezwykle dobra
- Reakcja na mróz: niewrażliwy na mróz

Opakowanie i kolor:

Pudełko 25 kartuszy po 290 ml: czarny – biały
Inne kolory dostępne na zamówienie.

Przechowywanie i okres przydatności:

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu w chłodnym miejscu.
Okres przydatności otwartego opakowania ograniczony.
12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu w temperaturze 23°C.

Bezpieczeństwo:

Proszę zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa dostępnymi na życzenie.



Wyłączny dystrybutor:

AluDOM

Biuro handlowe:

pn. - pt.: 10.00 - 18.00

sob. 10.00 - 14.00

telefon: +48 (22) 628 11 03

telefon kom.: +48 798 950 369


biuro@dl-chem.pl

www.dl-chem.pl

ul. Bartycka 26 paw.58

00-716 Warszawa

skype: Biuro AluDOM



Dane zawarte w niniejszej karcie informacyjnej zostały opracowane na podstawie wyników ostatnich testów i badań laboratoryjnych producenta. Charakterystyki techniczne mogą być zmienione lub dostosowane. Nie ponosimy odpowiedzialności za niepełne dane. Przed użyciem należy się upewnić, że produkt jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. W związku z tym niezbędne jest przeprowadzenie własnych prób i testów. Zastosowanie znajdują nasze warunki ogólne.