



Parabond Panel & Decoration

Bardzo silny, pólelastyczny, szybkoschnący klej do wszelkiego rodzaju połączeń pionowych.

Produkt:

Parabond Panel & Decoration jest 1-komponentowym, uniwersalnym, pólelastycznym, gotowym do użycia klejem na baize Hybrydowych Polimerów, który po wyschnięciu wykazuje bardzo dobre właściwości klejące. Parabond Panel & Decoration wysycha bardzo szybko. Odpowiedni zarówno do chłonnych jak i nie chłonnych powierzchni.

Zastosowanie:

Jako uniwersalny klej, Parabond Panel & Decoration jest odpowiedni do pionowych łączeń wszystkich rodzajów materiałów (drewno, korek, glazura, płytki, PCV, stal nierdzewna, kamień naturalny, niektóre materiały sztuczne (oprócz PE, PP I PTFE)) zarówno na porowatych i nieporowatych powierzchniach takich jak beton, cegła, dachówka, sztukateria, płyta wiórowa, mozaika, gips. Odpowiedni również do stosowania na lekko wilgotnych powierzchniach, płytek do płytek, kamienia naturalnego i stali nierdzewnej.

Przykłady użycia:

- Klejenie płyt ze stali nierdzewnej w profesjonalnych kuchniach.
- Klejenie płytek i paneli.
- Pokrycie wind panelami aluminiowymi.

Parabond Panel & Decoration nie nadaje się do klejenia PE, PP, PA, Teflonu i materiałów bitumicznych. Niezbędna jest odpowiednia wentylacja podczas stosowania i wysychania produktu.

Właściwości:

- Łączenie w pozycji pionowej.
- Gotowy do użycia, 1-składnikowy produkt.
- Aplikacja za pomocą grzebienia.
- Łatwy w aplikacji.
- Doskonale klei większość materiałów.
- Nie zawiera rozpuszczalników, wody i izocyjanianów.
- Trwale elastyczny.
- Duża siła klejenia początkowego.
- Nie odbarwia kamienia naturalnego.



All advice, recommendations, figures and safety directives are based on careful research, as well as the current state of our experience and are free of charge. Although the documentation was compiled with the greatest care, we do not accept responsibility for incorrect information, mistakes, or printing errors. Since the design, condition of the support and the circumstances fall outside our assessment, no liability can be accepted based on this documentation for work done. We therefore advise you to do your own practical tests on site. Our general sales conditions apply.

Obróbka:

Podłoże: Podłoże musi być stabilne i wystarczająco sztywne. Produkt odpowiedni do stosowania na chłonnych i nie chłonnych podłożach.

Czynności wstępne: Klejone materiały muszą być czyste, odtłuszczone i wolne od kurzu. Odtłuścić za pomocą Top Cleaner, MEK, alkoholu lub etanolu jeśli jest taka potrzeba. Zalecane jest przeprowadzenie próby klejenia. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za sprawdzenie czy produkt nadaje się do danej aplikacji. W przypadku wątpliwości zalecamy kontakt z naszym działem technicznym.

Aplikacja: Parabond Panel & Decoration powinien być aplikowany na podłoże za pomocą grzebienia grubo ząbkowanego (5mm). Klej aplikować na powierzchni czyste, odtłuszczone i wolne od kurzu, bez żadnych ubytków w strukturze. Pozostałości starego kleju powinny być usunięte mechanicznie. Należy pamiętać iż maksymalny czas użycia otwartego kleju wynosi 30 min (przy 23° C i 50% wilgotności powietrza). Ważnym jest aby nie aplikować zbyt dużej ilości kleju. Materiały ze świeżo nałożonym klejem należy połączyć i dobić gumowym młotkiem. Na tym etapie położenie elementów może być jeszcze regulowane.


Temperatura podłoża:

Podczas klejenia oraz do czasu kompletnego spolimeryzowania Parabond Panel & Decoration temperatura podłoża oraz otoczenia powinna wynosić od +15 do +35°C. Instrukcje dotyczące temperatury podłoża zawarte są w NIT 218 z WTCB.

Temperatura otoczenia:

- Temperatura w pomieszczeniu powinna wynosić od +15 do +35°C. Instrukcje dotyczące temperatury otoczenia zawarte są w NIT 218 z WTCB.
- Parabond Panel & Decoration może być aplikowany prosto z opakowania na przygotowaną powierzchnię oraz może być nakładany za pomocą skrobaka do kleju bądź grzebienia. Panele powinny być przykładane ostrożnie w celu zapewnienia ścisłego wiązania na całej powierzchni.
- Aby zapewnić efektywniejszy proces łączenia, temperatura kleju powinna wynosić min.+15°C. Aby zapewnić efektywny proces wysychania kleju, odpowiednia wilgotność powietrza w pomieszczeniu jest niezbędna.
- Nie stosować do PE, PP, Teflonu oraz niektórych czynników nasiąkliwych zawierających materiały syntetyczne. Zaleca się wykonanie próby klejenia.

Czyszczenie: Klej, który może wystawać wzdłuż krawędzi można usunąć za pomocą szpachli. Resztki kleju, które jeszcze nie wyschły, można usunąć za pomocą Parasilico Cleaner. Wyschnięty klej można usunąć tylko mechanicznie.



All advice, recommendations, figures and safety directives are based on careful research, as well as the current state of our experience and are free of charge. Although the documentation was compiled with the greatest care, we do not accept responsibility for incorrect information, mistakes, or printing errors. Since the design, condition of the support and the circumstances fall outside our assessment, no liability can be accepted based on this documentation for work done. We therefore advise you to do your own practical tests on site. Our general sales conditions apply.



Wydajność kleju:

Przy całej powierzchni klejenia:

- 600-800 g/m² przy ząbkowaniu B3
- 750-1000 g/m² przy ząbkowaniu B6
- 950-1000 g/m² przy ząbkowaniu B11

DL CHEMICALS
Parabond
PANEL & DECORATION

Charakterystyka techniczna:

- Składnik podstawowy: Hybrydowy Polimer
- Sposób schnięcia: Poprzez wilgoć pobieraną z powietrza
- Szybkość schnięcia: 2.5 do 3 mm/24 godziny, przy 23°C i 50% wilgotności
- Liczba komponentów: 1
- Tworzenie wierzchniej warstwy: 30 minut, przy 23°C i 50% wilgotności
- Gęstość: 1.57 g/ml (ISO-1183)
- Skala Shore A: 47 (+/- 5) (ISO-868)
- Maksymalne dopuszczalne zniekształcenie: 25%
- Moduł przy 100% rozciągnięciu: 0.900 N/mm² (ISO-8339-40)
- Moduł przy zerwaniu: 1.200 N/mm² (ISO-8339-40)
- % rozciągnięcia przy zerwaniu: 170% (ISO-8339-40)
- Wytrzymałość na ścinanie: 1.600 N/mm² (DIN 53283)
- Zawartość rozpuszczalników: 0%
- Zawartość części stałych: 100%
- Temperatura robocza: +5°C do +40°C, nie polimeryzuje poniżej +5°C
- Temperatura stabilności: -40°C do +90°C
- Odporność na wilgoć: ekstremalna
- Odporność na mróz: brak wrażliwości

Pakowanie:

Wiaderka 5 kg

Przechowywanie:

Trzymać w chłodnym miejscu, szczelnie zamkniętym opakowaniu.
Okres trwałości otwartego opakowania jest ograniczony.
12 miesięcy w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w 23°C.

Bezpieczeństwo:

Należy zapoznać się z informacją o bezpieczeństwie dostępną na żądanie.

Importer:

AluDOM

ul. Bartycka 26 paw. 58


00-716 Warszawa

Tel./Fax. +48 22 628 11 03

Tel. kom. +48 798 950 369

E-mail: biuro@dl-chem.pl

Internet: www.dl-chem.pl



All advice, recommendations, figures and safety directives are based on careful research, as well as the current state of our experience and are free of charge. Although the documentation was compiled with the greatest care, we do not accept responsibility for incorrect information, mistakes, or printing errors. Since the design, condition of the support and the circumstances fall outside our assessment, no liability can be accepted based on this documentation for work done. We therefore advise you to do your own practical tests on site. Our general sales conditions apply.